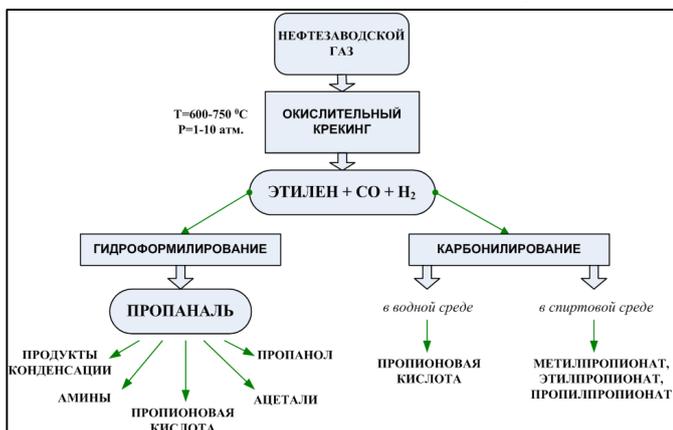


Влияние водорода на кинетические закономерности окислительного крекинга лёгких алканов

Комаров И.К., Райдак С.И.



Нефтезаводские газы или газы крекинга представляют собой различные по составу и содержанию газовые смеси. Разделение и переработка такого типа сырья затруднительна и они в основном сжигаются на факелах.

Перспективным направлением переработки нефтезаводских газов могут стать процессы на основе окислительного крекинга углеводородов $C_2 - C_5$, входящих в состав НЗГ, с образованием этилена, монооксида углерода и водорода, которые могут далее подвергаться совместному каталитическому гидроформилированию или карбонилированию с получением ценных нефтехимических продуктов.

Лабораторная установка окислительного крекинга

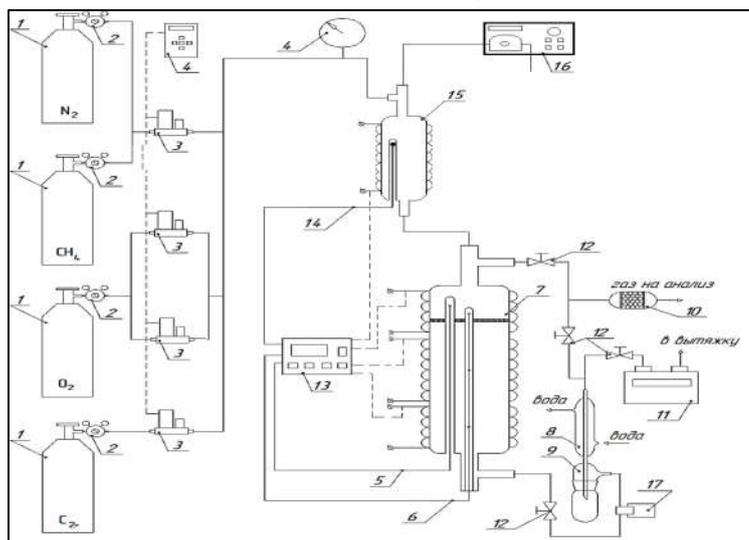


Схема лабораторной установки.

- 1 – баллон с реакционным газом;
- 2 – редуктор газовый;
- 3 – регулятор расхода газов;
- 4 – манометр;
- 5 – термопара типа КТХА;
- 6 – трехзонная термопара типа КТХА;
- 7 – кварцевый реактор;
- 8 – водяной холодильник;
- 9 – сепаратор;
- 10 – осушитель;
- 11 – газовый счетчик;
- 12 – кран шаровой;
- 13 – ПИД-регулятор температуры;
- 14 – термопара типа КТХА;
- 15 – испаритель;
- 16 – перистальтический насос;
- 17 – регулятор давления «до себя».



Общий вид



Результаты эксперимента